

Ruban en EPDM prêt à l'emploi pour l'étanchement de fissures et de joints avec de forte dilatation. Ce système d'étanchéité de grande qualité est mis en œuvre avec l'adhésif mono -composant Colflex MS Fixer.



• domaines d'utilisation

- Colflex E est utilisé pour l'étanchement de joints dans des structures en béton aussi bien en pression positive que négative
- L'étanchement de joints mobiles tel les joints de dilatations
- Colflex peut être utilisé pour le traitement de fissures dans des structures en béton ou comme drain dans des étanchements souterrains.

• avantages

- La membrane en EPDM Colflex E ne doit pas être nettoyée ni activée avant sa mise en œuvre
- Colflex E peut être appliqué aussi bien sur les surfaces sèches qu'humides
- Colflex MS Fixer a un temps de prise faible même à basses températures
- Colflex E peut être utilisé pour les joints et les fissures avec de fortes dilatations
- Le système reste souple même à de faibles températures
- Résiste à l'eau et aux intempéries
- Bonne résistance chimique générale*
- Colflex MS Fixer adhère sur la plupart des matériaux de construction
- Facile et simple à mettre en œuvre
- Colflex E est disponible en 2 épaisseurs en fonction de l'application
 - Colflex E1 : 1 mm d'épaisseur
 - Colflex E1,5 : 1,5 mm d'épaisseur

• description

Colflex E est un ruban d'étanchement en EPDM avec surface gaufrée. L'épaisseur du ruban est de 1 ou 1,5 mm, les largeurs standards sont de 250 ou 500 mm. Colflex est livré en rouleau de 25 m. Le ruban Colflex E est mis en œuvre avec l'adhésif mono-composant Colflex MS Fixer.

• application

Il convient d'appliquer Colflex E sur une surface lisse et propre. Les surfaces en béton doivent être veillées d'au moins 28 jours. La mise en œuvre du ruban en présence d'une pression d'eau sera évitée, celle-ci sera diminuée par la pose d'un système de drainage ou l'emploi de ciment d'étanchement à prise rapide tel que l'Aquatek Plug ou l'Aquatek Plug XF.

1. Préparation du joint

- Les angles des joints doivent être sains et propres. Ceci peut être atteint par un brossage vigoureux ou un sablage.
- Enlevez la poussière, les saletés et les particules avec de l'air comprimé ou la brosse.

2. Préparation du Colflex E

- Retirez la poussière et les saletés éventuelles du ruban
- Il n'est pas nécessaire de nettoyer le Colflex E avec un solvant ou de l'activer.

3. Préparation de la colle

- Colflex MS Fixer est conditionné dans une poche de 400 cm³.
- Introduisez la poche dans le tube vide et coupez 1 cm de la pointe de la poche. Fermez le tube et placez la canule d'extrusion. Coupez en oblique la pointe de la canule au niveau du diamètre souhaité.
- Le diamètre optimal est de 10 mm.

4. Mise en œuvre de la colle

- Appliquer des bandes adhésives au support pour délimiter la zone d'application.
- Le ruban Colflex E doit être appliqué avec une largeur d'au moins 15 cm de chaque côté du joint ou de la fissure.
- Appliquer la colle en extrudant sur la surface à encoller plusieurs boudins disposés de manière parallèle.
- Étaler ensuite la colle avec une spatule crantée pour atteindre une épaisseur uniforme de 1 mm.

5. Application du ruban

- Appliquez sur la couche de colle le ruban d'étanchement
- A l'aide d'un rouleau non adhérent, pressez le ruban Colflex E dans la colle.

6. Finition du joint

- Appliquez à l'aide d'une canule d'extrusion coupée au diamètre de 2 à 3 mm, un cordon de Colflex MS Fixer sur les bords du ruban d'étanchement.
- Avec une spatule égalisez ce cordon de colle afin d'assurer un bon encollage des bords du ruban Colflex E.

7. Soudure

- Lors de la réalisation d'un joint périphérique, comptez pour le ruban une longueur supplémentaire de 10 cm pour le chevauchement des extrémités.
- Le ruban ne doit ni être chauffé ni être collé chimiquement, encollez simplement les extrémités avec le Colflex MS Fixer.
- Appliquez entre les deux extrémités du ruban le Colflex MS Fixer en une épaisseur de 1 mm.
- Pressez fermement les extrémités l'une contre l'autre à l'aide d'un rouleau non adhérent.

• caractéristiques technique/
propriétés

Propriété	Valeur	Norme
Densité	1,30 kg/dm ³	
Dureté (°IRH)	65 ± 5	ISO R48
Épaisseur: • Colflex E • Colflex E1,5	1,00 mm ± 10% 1,50 mm ± 10%	DIN 53534
Résistance à la traction	6,5 MPa	ISO R37
Allongement	300%	ISO R37
Résistance à la traction à 300% d'allongement	5 MPa	ISO R37
Résistance à l'arrachement	25 kN/m	ISO R43,B
Propriétés après un vieillissement de 168 heures à 121°C.		
Résistance à la traction	5 MPa	ISO R37
Allongement	150%	ISO R37
Test de pliage à froid	-30°C	ISO R812

• apparence

Colflex E est un ruban noir en EPDM d'une épaisseur de 1-1,5 mm conditionné en rouleau de 25 m. Colflex E a une surface gaufrée.

• consommation

Colflex E : 1 m par mètre courant de joint à traiter, pour un joint périphérique y ajouter la longueur du chevauchement
Colflex MS Fixer : 188 gr/m de joint Colflex E 250 mm
: 375 gr/m de joint Colflex E 500 mm

• conditionnement

Rouleau de Colflex

Largeur 250 ou 500 mm
Longueur 25 m
Dimensions spécifiques disponibles sur demande.

Colflex MS Fixer

Poche de 400 cm³
20 poches par boîte
48 boîtes sur une palette

• stockage

Colflex E doit être conservé dans un endroit sec. Colflex MS Fixer doit être conservé dans un endroit sec et dans son emballage d'origine. Stockez entre 5 °C et 30 °C. Durée de stockage de Colflex MS Fixer: 9 mois.

• sécurité & santé

Colflex MS Fixer contient des amonisilanes. Munissez vous de gants en caoutchouc et des lunettes. En cas de contact avec les yeux rincez abondamment avec de l'eau et contactez un médecin. Pour des informations complémentaires consultez la FDS.

L'ensemble des données mentionnées sur cette fiche technique sont des descriptions de produits. Celles-ci résultent d'expériences générales et d'essais et ne tiennent pas compte d'applications spécifiques. Tout autre type d'exigence ne pourra, en aucun cas, varier de ces données. Le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification technique résultant de nouvelles recherches relatives à la composition et à la forme du matériau. Veuillez visiter notre site www.deneef.net pour vérifier si vous disposez déjà de notre fiche technique la plus récente.

© De Neef Environment & Chemie groupe • 30-11-2005-01